

Type de solution _____ Changement de procédé

Domaine _____ Métallurgie - mécanique générale

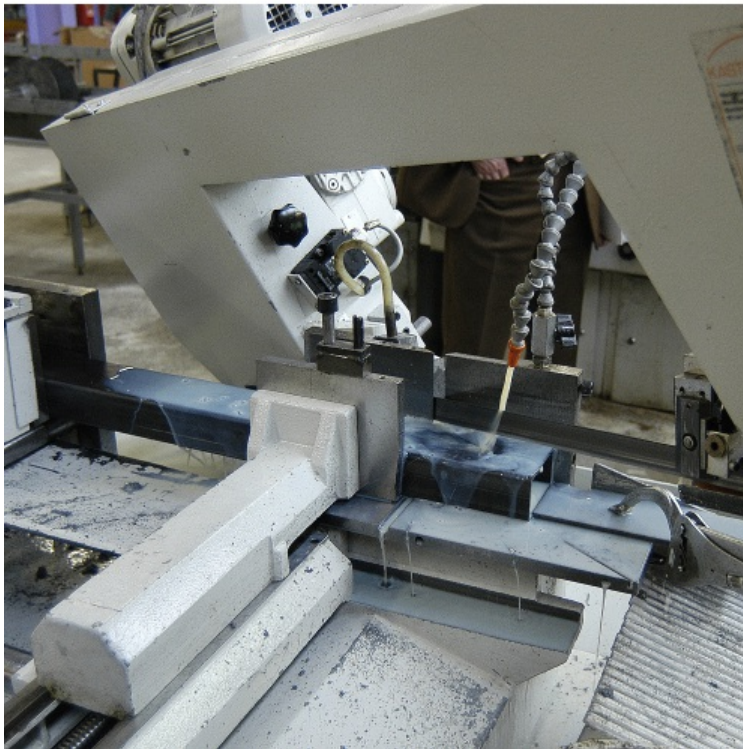
Problème

La coupe de profilés métalliques sur un banc de sciage à scies circulaires pendulaires (scies radiales) génère un bruit très élevé.

Réalisation

Remplacement des scies circulaires pendulaires par une scie à ruban pendulaire travaillant à des vitesses tangentielles de coupe beaucoup plus faibles.

Nouvelle machine en cours de sciage / Opérateur à son poste



©INRS

Gain

15 dB(A) environ. Avant : niveaux sonores avec les scies circulaires pendulaires : 95 à 103 dB(A) (avec capotage partiel non satisfaisant).
Après : niveaux sonores avec la scie à ruban pendulaire : 78 à 84 dB(A).

Remarques

Autres avantages : pas de projection de copeaux (dispense de dispositif de captage), affinage de la coupe, arrêt instantané possible (sécurité).

Il n'y a pas de perte de temps sur du profilé rectangulaire car le ruban scie en une fois sur toute la longueur, ce qui compense la baisse de la vitesse d'avance de l'outil.

Fiche réalisée par l'INRS avec les Centres de Mesures Physiques des Carsat/Cramif.