



Fiche d'aide au repérage
FAR 5 Fabrication de verre technique

> Cette fiche ne recense que les postes identifiés à risque cancérigène pour l'activité concernée. Chaque établissement mènera sa propre évaluation du risque.

Activités Sources d'émissions (1)	Cancérogènes avérés ou <i>suspectés</i> (2)	Probabilité de présence (3)	Commentaires
Préparation et mélange des matières premières	Silice	+++	
	Oxydes de plomb	++	Soit du minium, soit de la litharge, utilisés pour augmenter l'indice de réfraction des verres ou contre les rayonnements ionisants.
	Oxyde de chrome VI	++	Utilisé pour colorer le verre.
	Oxydes de nickel	++	Utilisés pour la coloration du verre.
	<i>Oxyde de cobalt</i>	++	Utilisé pour la coloration du verre.
	Oxyde de cadmium	+	Utilisé pour la coloration jaune ou obtenir des propriétés optiques particulières.
	Chromate de potassium	+	Utilisé pour la coloration du verre.
	<i>Trioxyde d'antimoine</i>	+	Utilisé pour décolorer le verre
Introduction et sortie des pièces des fours	Voir ci- dessus		Certaines des matières premières présentes lors de la préparation peuvent être présentes à cette étape.
	Fibres céramiques réfractaires	+++	Utilisées pour le calorifugeage et l'étanchéité (voir FAS 9).
	Silice	+	Pouvant être émise suite à la transformation des FCR portées à une température supérieure à 900 °C.
Moulage et démoulage	Hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP) dont benzo[a]pyrène	+	Présence due à la dégradation thermique des huiles de démoulage pulvérisées sur des moules préchauffés à chaud (500°).

fiche d'aide au repérage

Fiche établie par la CNAMTS, l'INRS et un groupe d'ingénieurs-conseils, contrôleurs de sécurité et conseillers médicaux de CRAM. Elle est appelée à être modifiée en fonction de l'évolution des connaissances toxicologiques et des techniques utilisées. En cas de détection d'autres agents cancérigènes dans cette activité, veuillez contacter : site.web@inrs.fr ou votre interlocuteur à la CRAM.

Polissage des pièces	Silice	++	Lors du polissage par sablage.
	Brouillard d'acide sulfurique	+	Vérifier si les bains d'acide fort (sulfurique + fluorhydrique) sont susceptibles d'émettre des brouillards.
Nettoyage des moules	Silice	++	Lors des opérations de sablage.
Métallisation des moules usés	Oxydes de chrome VI	++	Formation d'oxydes de chrome et de nickel lors de la pulvérisation à chaud de poudre nickel/chrome.
	Oxydes de nickel	++	
Maintenance et entretien des fours	Fibres céramiques réfractaires	+++	Utilisées pour le calorifugeage et l'étanchéité (voir FAS 9).

(1) Cette liste recense les principaux types de postes, de tâches et de sources d'émissions exposant potentiellement à des agents cancérigènes et ne prétend pas à l'exhaustivité.

(2) **Cancérogène avéré** = UE C1 ou C2, CIRC 1 ou 2A **Cancérogène suspecté** = UE C3 ou CIRC 2B

(3) Probabilité de présence : +++ certaine ++ très probable + possible (+) exceptionnelle