



Fiche d'aide
au repérage
FAR 35

**Plasturgie. Injection ou
moulage de
thermodurcissables**

> Cette fiche ne recense que les postes identifiés à risque cancérigène pour l'activité concernée. Chaque établissement mènera sa propre évaluation du risque.

Activités Sources d'émissions (1)	Cancérogènes avérés ou <i>suspectés</i> (2)	Probabilité de présence (3)	Commentaires
Approvisionnement en matières premières	Gaz d'échappement de moteurs diesel	Possible	Émis par les chariots automoteurs diesel.
Préparation de matière	Chromate de plomb	Possible	Pigment utilisé pour teinter les compounds. Voir la FAS 17 pour un avis sur la substitution.
	Rouge de chromate, de molybdate et de sulfate de plomb	Possible	Pigment utilisé pour teinter les compounds. Voir la FAS 19 pour un avis sur la substitution.
	Composés du cadmium	Possible	Présents dans certains pigments ou colorants.
	Sulfure de cadmium	Possible	Pigment utilisé pour teinter les compounds. Voir la FAS 18 pour un avis sur la substitution.
	<i>Noir de carbone</i>	Possible	Additif utilisé pour ses propriétés conductrices.
Transformation de matière (injection, moulage, démoulage, purge, surchauffe...)	Formaldéhyde	Certaine	Utilisé pour la fabrication de résines mélamine-formaldéhyde ou émis lors de la dégradation thermique des polymères mis en œuvre.
	<i>Toluylène diisocyanate (TDI)</i>	Possible	Produits rencontrés lors de la mise en œuvre de résines polyuréthannes.
	<i>Diisocyanatodiphénylméthane (MDI)</i>	Très probable	
	Acrylonitrile	Possible	Emis par dégradation thermique de polymères azotés.
	4,4'-Diaminodiphénylméthane (MDA)	Exceptionnelle	Durcisseur pour résine polyuréthane (utilisation de plus en plus rare).
	Epichlorhydrine	Possible	Impureté de certains produits époxydés.

Fiche établie par la CNAMTS, l'INRS et un groupe d'ingénieurs-conseils et contrôleurs de sécurité de CARSAT, CRAM et CGSS. Elle est appelée à être modifiée en fonction de l'évolution des connaissances toxicologiques et des techniques utilisées. En cas de détection d'autres agents cancérigènes dans cette activité, veuillez contacter : site.web@inrs.fr ou votre interlocuteur à la CARSAT.



	Styrène	Très probable	Présent lors de la mise en œuvre de polyesters insaturés.
Usinage (ébarbage, découpe)	Formaldéhyde	Très probable	Emis en faible quantité lors des opérations d'usinage.
Assemblage par collage	Toluylène diisocyanate (TDI)	Possible	Présence possible dans certains adhésifs.
	Diisocyanatodiphénylméthane (MDI)	Possible	
	Dichlorométhane	Possible	
Tampographie Sérigraphie Impression par jet d'encre	Voir la FAR 9 (métiers de l'impression).		
Nettoyage / décapage des moules	Trichloréthylène	Possible	Solvants présents dans certains produits de nettoyage.
	Perchloréthylène	Possible	
	Dichlorométhane	Très probable	
Maintenance	Béryllium	Possible	Présent dans les poussières lors de l'usinage de moules en bronze béryllé.
	Amiante	Exceptionnelle	Présence possible dans des isolants thermiques entre la semelle et la partie chaude du moule.
	Fibres céramiques réfractaires (FCR)	Exceptionnelle	

(1) Cette liste recense les principaux types de postes, de tâches et de sources d'émissions exposant potentiellement à des agents cancérigènes et ne prétend pas à l'exhaustivité.

(2) **Cancérogène avéré** = UE Catégorie 1A ou 1B, CIRC 1 ou 2A **Cancérogène suspecté** = UE Catégorie 2 ou CIRC 2B

(3) Probabilité de présence : probabilité de trouver le polluant (généré ou utilisé) dans l'ensemble du secteur d'activité concerné, et non pas à un poste de travail ou un procédé donné (ce n'est pas une quantification de l'exposition potentielle).

Pour en savoir plus

Dossier web du site INRS « Agents chimiques CMR »

<http://www.inrs.fr/risques/cmr-agents-chimiques/ce-qu-il-faut-retenir.html>

Dossier web du site INRS « Cancers »

<http://www.inrs.fr/risques/cancers-professionnels/ce-qu-il-faut-retenir.html>

Page web du site INRS « Cancers. Classifications existantes »

<http://www.inrs.fr/risques/cancers-professionnels/classifications-existantes.html>

Page web du site INRS « Prévention des risques liés aux agents CMR »

<http://www.inrs.fr/risques/cmr-agents-chimiques/prevention-risques-cmr.html>

Page web du site INRS « Plasturgie »

<http://www.inrs.fr/metiers/chimie/Plasturgie.html>

Brochure INRS « Matières plastiques et adjuvants » (ED 638)

<http://www.inrs.fr/media.html?refINRS=ED%20638>

Guide pratique de ventilation INRS « Atelier de plasturgie » (ED 6146)

<http://www.inrs.fr/media.html?refINRS=ED%206146>

Fiche d'aide à la substitution « Chromate de plomb. Plasturgie » (FAS 17)

<http://www.inrs.fr/media.html?refINRS=FAS%2017>

Fiche d'aide à la substitution « Sulfure de cadmium. Plasturgie » (FAS 18)

<http://www.inrs.fr/media.html?refINRS=FAS%2018>

Fiche d'aide à la substitution « Rouge de chromate, de molybdate et de sulfate de plomb. Plasturgie » (FAS 19)

<http://www.inrs.fr/media.html?refINRS=FAS%2019>

Fiche d'aide au repérage « Métiers de l'impression » (FAR 9)

<http://www.inrs.fr/media.html?refINRS=FAR%209>

Fiche établie par la CNAMTS, l'INRS et un groupe d'ingénieurs-conseils et contrôleurs de sécurité de CARSAT, CRAM et CGSS. Elle est appelée à être modifiée en fonction de l'évolution des connaissances toxicologiques et des techniques utilisées. En cas de détection d'autres agents cancérigènes dans cette activité, veuillez contacter : site.web@inrs.fr ou votre interlocuteur à la CARSAT.