

Type de solution _____ Changement de procédé

Domaine _____ Industrie du béton - production d'éléments préfabriqués en béton

Problème

Dans la production d'éléments préfabriqués en béton, les phases de vibrage du béton sont très bruyantes ; elles entraînent systématiquement une exposition sonore quotidienne supérieure à 85 dB(A).

Réalisation

Le béton « autoplaçant » contient un super plastifiant qui accroît sa fluidité. Son vibrage n'est donc plus nécessaire.

Phase de chargement du béton - Phase de démoulage



©INRS

Gain

Le niveau sonore dans l'atelier passe de 99,5 dB(A) à 77,2 dB(A).

Remarques

- Cette technique est utilisable dans le cas de préfabrication de béton à démoulage différé, elle ne s'applique pas dans le cas du démoulage immédiat.
- L'emploi de ce type de béton génère un surcoût de la matière première. Cependant, il entraîne des gains, notamment de temps, par la réduction de la durée de coulage.

Fiche réalisée par l'INRS avec les Centres de Mesures Physiques des Carsat/Cramif.